

### Produktbeschreibung:

Zweikomponenten Deckbeschichtungstoff auf Basis Epoxid/Polyamid-Kombination, lösemittelfrei oder lösemittelfrei, dadurch umweltfreundlich. Entspricht den VOC-Richtlinien. Bei Freibewitterung sind die für Zweikomponenten-Epoxidharz-Beschichtungen üblichen Farbtonänderungen möglich. Abriebfest, große Härte und Schlagzähigkeit, ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Belastungen, insbesondere gegenüber alkalischen Einflüssen. Bei Beanspruchungen durch Öle, Treibstoffe, Salze und verdünnte Säuren ist eine sehr gute Beständigkeit gegeben. Mit diesem Produkt können Schichtdicken bis max. 500 µm appliziert werden. Dadurch tritt eine enorme Kostenersparnis ein. Sehr gut airless spritzbar. Auch als Einschichter mit aktiven Pigmenten lieferbar.

### Anwendungsbereiche:

In Beschichtungssystemen für Stahlkonstruktionen mit hoher Beanspruchung wie Stahl- und Stahlwasserbauten mit hoher Belastung durch Wasser, Salz- und Tausalz, für Tanklager.

### Härter:

VESTOPOX Härter ZH52-000000 (Standard-Version)  
(Basis: modifiziertes cycloaliphatisches Aminaddukt)

### Artikelnummern, Farbtöne:

LA : ZD95-6011C6, RAL 6011 resedagrün  
LF : ZD95-6011C5, RAL 6011 resedagrün  
Andere Farbtöne auf Anfrage

### Technische Daten (bezogen auf die Mischung):

	LA = C6	LF = C5
Flammpunkt:	über +23° C	über +23° C
Viskosität:	strukturviskos	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,44 g/ml	ca. 1,57 g/ml
Mischungsverhältnis:	5:1 mit ZH52-	5:1 mit ZH52-
Verarbeitungszeit:	ca. 4 Stunden (Raumtemp.)	ca. 5 Stunden (Raumtemp.)
Trockenschichtdicken (TSD):	400 µm	400 µm
Festkörper-Volumen:	ca. 89%	ca. 100%
Ergiebigkeit (theor.): Stahl:	ca. 2,06 m <sup>2</sup> /kg bei 300 µm TSD	ca. 2,12 m <sup>2</sup> /kg bei 300 µm TSD
VOC-Wert:	ca. 99 g/l	ca. 0 g/l
Organischer Lösemittelgehalt:	ca. 6,8 % Gew.	ca. 0,0 % Gew.
Temperaturbeständigkeit:	max. +150° C trockene Wärme	max. +150° C trockene Wärme

ab +150° C kann es zu Farbtonveränderungen kommen

Die angegebenen Technischen Daten unterliegen Schwankungen in Abhängigkeit des Farbtons und des Produktionsverfahrens.

### Trockenzeiten:

staubtrocken: nach ca. 2-3 Stunden  
griffest: nach ca. 6 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Trockenschichtdicke bei (Normalklima) +20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55%.

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

+5°C bis +35°C

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

VESTOCOR EP-Verdünnung VK14-, auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte.

### Grundbeschichtungen:

Eine Grundbeschichtung mit: ZG80- VESTOPOX 2K-EP-Grund oder MG46- VESTOZINK 2K-EP-Zinkstaub sowie ein- bis zwei Deckbeschichtungen. Bei Schichtdicken über 400 µm Trockenfilm sollte die Einschicht-Variante gewählt werden.

### Untergrundvorbehandlung:

**Stahl:** Bei kompletten Aufbau Strahlen nach Vorbereitungsgrad Sa 2,5 der DIN EN ISO 12944, Teil 4, nach Möglichkeit mit scharfkantigem Strahlgut. Bei vorhandenen geeigneten Grundbeschichtungen muss die Oberfläche trocken, öl- und fettfrei sowie von störenden Belägen wie z.B. Salz oder ähnlichen sein. Im Zweifelsfall sind Beläge durch Dampfstrahlen zu entfernen. Bei Altanstrichen sind in jedem Fall Verträglichkeitsprüfungen durchzuführen.

### Applikationsdaten:

**Airless-Spritzen:** In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% VESTOCOR Verdünnung zugesetzt werden.

**Mindestdruck:** ca. 160 bar

**Düse:** 0,41 – 0,58 mm

### Ausbessern von Transport- und Montageschäden:

**Stahl:** Empfohlene Oberflächenvorbereitung: Fehlstellen strahlen nach PSa 2,5, mind. nach PMa der DIN EN ISO 12944, Teil 4 und Ausbesserung mit den vorgesehenen Grund- und Deckbeschichtungen.

### Lagerung und Kennzeichnung nach der

### Gefahrstoffverordnung/Betriebssicherheitsverordnung:

Die Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

Stammlack: ca. 6 Monate, Härter: ca. 6 Monate, bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen. Weitere Angaben sind dem Merkblatt M023 „Polyester und Epoxidharze“ der Berufsgenossenschaft zu entnehmen. Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.